

Metalowe ścierniwo do obróbki strumieniowo – ścierniej wytwarzane podczas procesu odlewania w wyniku rozpylania roztopionego żeliwa (śrut kulisty), a następnie kruszenia (śrut łamany).

Śrut nie powinien zawierać ziaren pustych i popękanych, zanieczyszczeń mechanicznych innymi metalami i wtrąceniami niemetalicznymi. Nie powinien być zbity w grudki. Śrut żeliwny powinien mieć mikrostrukturę cementytu z osnową martenzytyczną. Niepożądaną mikrostrukturę nie powinno mieć więcej niż 15% badanych ziaren. Dopuszczalną ilość wad podaje Polska Norma PN-EN ISO 11124.



ZASTOSOWANIE:

ŚRUT KULISTY

Do czyszczenia odlewów, odkuwek, cięcia kamienia.

ŚRUT ŁAMANY OSTROKRAWĘDZIOWY

Do usuwania zgorzelin, do przygotowania powierzchni, cięcia kamienia, balastowania i obciążania.



WŁASNOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE:

Postać:

Gęstość właściwa:

Zanieczyszczenia (zawierające żużel):

Zawartość węgla w końcowym produkcie:

Wilgoć:

kulista (śrut kulisty) lub ostrokrawędziowa (śrut łamany)

min. 7,0 x 103 kg/m³ (7,0 kg/dm³)

max. 1% (m/m)

min. 1,7 % [m/m]

max. 0,2 % [m/m]

DOSTĘPNE GRANULACJE-symbolika stosowana przez dostawców IPD Consulting sp. z o.o.

ŚRUT KULISTY				ŚRUT ŁAMANY OSTROKRAWĘDZIOWY			
Symbol śrutu	Fracja nominalna	Symbol śrutu	Fracja nominalna	Symbol śrutu	Fracja nominalna	Symbol śrutu	Fracja nominalna
K0105	0,1 – 0,5 mm	K1625	1,6 – 2,5 mm	L0306	0,3 – 0,6 mm	L1012	1,0 – 1,2 mm
K0307	0,3 – 0,7 mm	K2025	2,0 – 2,5 mm	L0408	0,4 – 0,8 mm	L1014	1,0 – 1,4 mm
K0510	0,5 – 1,0 mm	K2535	2,5 – 3,5 mm	L0610	0,6 – 1,0 mm	L1016	1,0 – 1,6 mm
K1015	1,0 – 1,5 mm	K3050	3,0 – 5,0 mm	L0812	0,8 – 1,2 mm	L1620	1,6 – 2,0 mm
K1520	1,5 – 2,0 mm			L0814	0,8 – 1,4 mm		

Oznaczenia ścierniw kulistych i ostrokątnych wg SAE J444:1984 zgodnie z PN-EN ISO 11124

ŚRUT KULISTY				ŚRUT ŁAMANY OSTROKRAWĘDZIOWY			
Symbol śrutu	Fracja nominalna	Symbol śrutu	Fracja nominalna	Symbol śrutu	Fracja nominalna	Symbol śrutu	Fracja nominalna
S70	0,2 – 0,4 mm	S550	1,25 – 2,0 mm	G10	2,0 – 2,8 mm	G40	0,6 – 1,0 mm
S110	0,3 – 0,6 mm	S660	1,6 – 2,24 mm	G12	1,6 – 2,24mm		0,4 – 0,8 mm
S170	0,4 – 0,8 mm	S780	2,0 – 2,8 mm	G14	1,25 – 2,0mm	G50	0,3 – 0,6 mm
S230	0,6 – 1,0 mm			G16	1,0 – 1,6 mm	G80	0,2 – 0,4 mm
S330	0,8 – 1,25 mm			G18	1,0 – 1,6 mm	G120	0,16 – 0,3 mm
S390	1,0 – 1,6 mm			G 25	0,8 – 1,25mm	G200	0,1 – 0,2 mm

Na życzenie klienta może zostać przygotowany materiał o dowolnej granulacji.



PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT:

Materiał pakowany jest do worków papierowych lub PE po 25 kg lub po 50 kg i składowany na palecie po 1 Mg. Śrut opakowany należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, suchych, wolnych od wilgoci i zanieczyszczeń chemikaliami, nie narażonych na działanie pola magnetycznego i promieniowania. Śrut opakowany należy przewozić w krytych środkach transportowych wolnych od zanieczyszczeń aktywnymi chemikaliami.



UTYLIZACJA, ZAGROŻENIA:

Materiał podlega złomowaniu. Nie jest materiałem niebezpiecznym. W przypadku rozsypania stwarza niebezpieczeństwo poślizgu.